



MASCHINENLISTE & TECHNISCHE DATEN

(stand 2020)

FRÄSEN

Mazak 3-Achs Bearbeitungszentrum VCS 530 C			
Verfahrweg	X-Achse	(mm)	1050
	Y-Achse	(mm)	530
	Z-Achse	(mm)	510
Tischgröße Aufspannfläche	(mm)	1300 x 530	
Drehzahlbereich max.	12000 min ⁻¹		
Werkzeugaufnahmekapazität	30		

Mazak 3-Achs Bearbeitungszentrum VCS 530 C			
Verfahrweg	X-Achse	(mm)	1050
	Y-Achse	(mm)	530
	Z-Achse	(mm)	510
Tischgröße Aufspannfläche	(mm)	1300 x 530	
Drehzahlbereich max.	12000 min ⁻¹		
Werkzeugaufnahmekapazität	30		
<i>Optional</i>	<i>automatisiert</i>		

Mazak 3-Achs Bearbeitungszentrum Nexus 410 A			
Verfahrweg	X-Achse	(mm)	560
	Y-Achse	(mm)	410
	Z-Achse	(mm)	510
Tischgröße Aufspannfläche	(mm)	900 x 410	
Drehzahlbereich max.	12000 min ⁻¹		
Werkzeugaufnahmekapazität	30		

Mazak 3-Achs Bearbeitungszentrum VTC 200 B			
Verfahrweg	X-Achse	(mm)	1120
	Y-Achse	(mm)	510
	Z-Achse	(mm)	510
Tischgröße Aufspannfläche	(mm)	1460 x 510	
Drehzahlbereich max.	10000 min ⁻¹		
Werkzeugaufnahmekapazität	24		

Etasis 5-Achs Bearbeitungszentrum Beshic 400			
Verfahrweg	X-Achse	(mm)	600
	Y-Achse	(mm)	500
	Z-Achse	(mm)	500
Tischgröße Aufspannfläche	(mm)	Ø 400	
Drehzahlbereich max.	12000 min ⁻¹		
Werkzeugaufnahmekapazität	32		
<i>Optional</i>	<i>automatisiert</i>		

Deckel Maho 3-Achs Bearbeitungszentrum DMC 63 V			
Verfahrweg	X-Achse	(mm)	630
	Y-Achse	(mm)	500
	Z-Achse	(mm)	500
Tischgröße Aufspannfläche	(mm)	800 x 500	
Drehzahlbereich max.	10000 min ⁻¹		
Werkzeugaufnahmekapazität	24		

Deckel CNC - Fräsmaschine FP4 MA			
Verfahrweg	X-Achse	(mm)	450
	Y-Achse	(mm)	350
	Z-Achse	(mm)	350
Tischgröße Aufspannfläche	(mm)	800 x 450	
Drehzahlbereich max.	3150 min ⁻¹		

Stimin - Fräsmaschine FUS - 22 - 2M			
Verfahrweg	X-Achse	(mm)	300
	Y-Achse	(mm)	250
	Z-Achse	(mm)	300
Tischgröße Aufspannfläche	(mm)	600 x 300	
Drehzahlbereich max.	2240 min ⁻¹		

DREHEN

Mazak CNC - Drehmaschine Quick Turn Nexus 100 II			
Drehdurchmesser max.	(mm)	280	
Drehlänge max.	(mm)	300	
Stangendurchlass max.	(mm)	42	
Drehzahlbereich max.	6000 min ⁻¹		
Werkzeugkapazität	12		
<i>Optional</i>	<i>Stangenlader</i>		

Colchester - Drehmaschine Triumph 2000			
Drehdurchmesser max.	(mm)	200	
Drehlänge max.	(mm)	1000	
Stangendurchlass max.	(mm)	52	
Drehzahlbereich max.	2000 min ⁻¹		

SÄGEN

Kesmak - Bandsäge KMO 280		
Sägedurchmesser max.	(mm)	280

Eisele - Kreissäge VMS - II - S		
Sägeblattdurchmesser max.	(mm)	350

SCHLEIFEN

Elb - Flachschleifmaschine SW4 VAI		
Schleifbereich	(mm)	400 x 200

ALTUNTAS CNC-Zerspanungstechnik
 Nürtinger Straße 84
 73230 Kirchheim unter Teck
 Tel : 07021 / 98 205 20
 Fax: 07021 / 98 205 29
 E-Mail : info@altuntas-cnc.de

besuchen Sie auch unsere Webseite

www.altuntas-cnc.de